

polman

Montero 

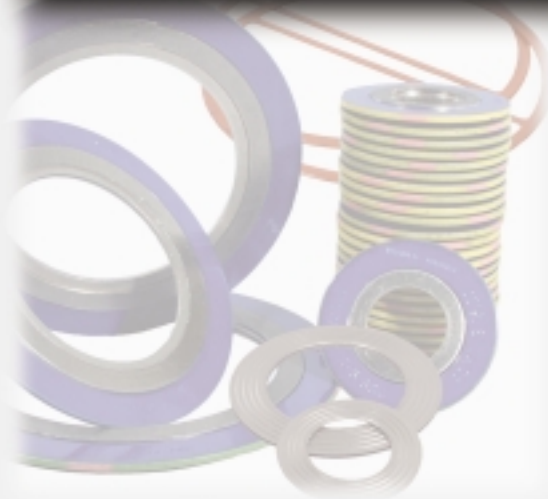
**WYROBY
NA WYSOKIE TEMPERATURY**



**USZCZELNIENIA
DO POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH**



**USZCZELNIENIA METALOWE
DO POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH**



**SZCZELIWA
DO POMP I ZAWORÓW**



Wyroby tekstylne

450°C

Polmaterm *V (szkło)

Surowiec: włókno szklane teksturyzowane typu E o grubości 6 - 9 μ .

Własności: bardzo wysoka wytrzymałość na rozciąganie, odporność na parę i większość mediów chemicznych, niepalność. Dobre własności termoizolacyjne.

Odporność termiczna: praca stała do ok. 450°C, krótkie uderzenia do ok. 600°C. Przekroczenie 450°C może spowodować zeszywnienie i stopienie wyrobu.

BHP: nie są wymagane żadne specjalne procedury użytkowania/składowania.

Produkty: tkaniny TV, taśmy CTV, sznury skręcane CV, sznury plecione RV, rękawy RKV.

650°C

Polmaterm *C (ceramika prowadzona na nitce szklanej)

Surowiec: włókno glinokrzemianowe (ceramiczne), prowadzone na nitce szklanej. Zawartość składników organicznych 18-20%.

Własności: bardzo dobra odporność na wysoką temperaturę i jej uderzenia, doskonała termoizolacja, całkowita niepalność (po powierzchniowym wypaleniu składników organicznych).

Odporność termiczna: zastosowanie ruchowe do ok. 650°C (powyżej 650°C nastąpi wytopienie prowadzącej nitki szklanej i powierzchniowe zeszywnienie wyrobu), zastosowanie statyczne do ok. 1500°C.

BHP: glinokrzemian zaliczony jest w UE do produktów potencjalnie kancerogennych. Zaleca się stosowanie masek ochronnych oraz odrębnej odzieży. Nie są wymagane żadne specjalne procedury składowania.

Produkty: tkaniny TC, taśmy CTC, sznury skręcane CC, sznury plecione RC, rękawy RKC, włókniny WC.

1100°C

Polmaterm *C (ceramika prowadzona na inconelu)

Surowiec: włókno glinokrzemianowe (ceramiczne), prowadzone na nitce inconelowej (niklowochromowej). Zawartość składników organicznych 18-20%.

Własności: bardzo dobra odporność na wysokie temperatury i jej uderzenia, doskonała termoizolacja, całkowita niepalność (po powierzchniowym wypaleniu składników organicznych). Zastosowanie inconelu poprawia wytrzymałość mechaniczną w wysokich temperaturach.

Odporność termiczna: zastosowanie ruchowe do ok. 1100°C, zastosowanie statyczne do ok. 1500°C.

BHP: glinokrzemian zaliczony jest w UE do produktów potencjalnie kancerogennych. Zaleca się stosowanie masek ochronnych oraz odrębnej odzieży. Nie są wymagane żadne specjalne procedury składowania.

Produkty: tkaniny TC, taśmy CTC, sznury skręcane CC, sznury plecione RC, rękawy RKC.

1200°C

Polmaterm *K (krzem)

Surowiec: włókno krzemowe o czystości ok. 98% i grubości 6 μ .

Własności: wysoka odporność na najwyższe temperatury i media chemiczne, elastyczność, giętkość, wielokrotność użytku, doskonałe własności termoizolacyjne i dielektryczne. Tkaniny posiadają impregnację zwiększającą odporność na ścieranie oraz ułatwiającą cięcie i szycie (AR).

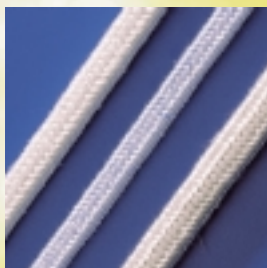
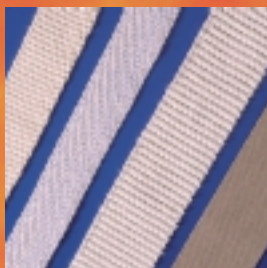
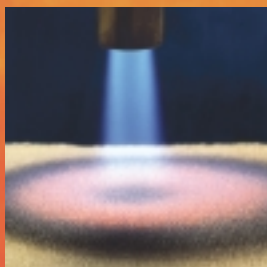
Odporność termiczna: praca stała do ok. 950°C (1200°C jeśli dopuszczalne zeszywnienie wyrobu), punkt topnienia ok. 1600°C. Uwaga: włókno krzemowe wykazuje kurczliwość sięgającą ok. 10% w temperaturze 1000°C. Ponadto w temperaturze pomiędzy 950 i 1200°C następuje powolny proces krystalizacji włókien - przebiega on gwałtownie w temperaturze ponad 1200°C, przy czym wyrób nie traci swych własności termoizolacyjnych a jedynie sztywnieje.

BHP: wyroby nie uwalniają wdychalnych włókien, nie podrażniają skóry i dróg oddechowych, nie są wymagane żadne specjalne procedury użytkowania/składowania.

Produkty: tkaniny TK, dzianiny DK, włókniny WK.

Uwagi:

- wytrzymałość mechaniczna wyrobów jest odwrotnością ich odporności termicznej. Jeśli wymagasz wysokiej odporności termicznej i jednocześnie wysokiej wytrzymałości mechanicznej oraz wielokrotności użytku stosuj wyroby krzemowe o czystości ponad 96%.
- jeśli surowo przestrzegasz BHP wyeliminuj wyroby ceramiczne (glinokrzemianowe). Wymagaj także by elementarne włókna któregokolwiek wyrobu miały średnicę ponad 3,5 μ .
- jeśli wymagasz gazoszczelności tkanin (np. w celu użycia ich do wykonania kompensatorów lub mieszków) lub specyficznej odporności (chemicznej, na wypryski ciekłego metalu itp) stosuj wyroby impregnowane. Skontaktuj się z nami.
- w pobliżu pól elektrycznych nie zaleca się stosować przewodzących napięcie wyrobów zbrojonych inconelem.



Tkaniny POLMATERM T*

T max stała (°C)	surowiec	typ	grubość (mm)	waga (g/m ²)	szerokość (mm)	ilość mb na beli
450	szkło	TV-75	2	750	1000	50
		TV-135	3	1180		
650	ceramika na szkłe	TC-100	2	1000		
		TC-135	3	1350		
1100	ceramika na inconelu	TC-110-I	2	1100		
		TC-145-I	3	1450		
1200	krzem	TK-140-AR	1,4	1290	910	

Zastosowanie:

- termoizolacja maszyn, urządzeń, instalacji parowych
- kurtyny ogniowe, chemiczne, spawalnicze
- materiał na kompensatory gazowe, mieszki, osłony

Oferujemy także tkaniny impregnowane - prosimy o kontakt.

Taśmy POLMATERM CT*

T max stała (°C)	surowiec	typ	grubość (mm)	waga (g/m ²)	szerokość (mm)	ilość mb na beli
450	szkło	CTV-50	2	1300	20-200	50
		CTV-51	3	1800		
		CTV-56 (zbroj.)	3	1800		
650	ceramika na szkłe	CTC-60	2	1075		
		CTC-61	3	1400		
1100	ceramika na inconelu	CTC-65	2	1400		
		CTC-66	3	1485		

Zastosowanie:

- termoizolacja instalacji wysokotemperaturowych, instalacji parowych, kolektorów wydechowych
- ochrona termiczna węży i kabli, w tym przed wypryskami ciekłego metalu
- uszczelnienie połączeń kołnierzych instalacji gazowych

Sznury luźno skręcane POLMATERM C*

T max stała (°C)	surowiec	typ	średnica (mm)
450	szkło	CV-10	3 – 30
650	ceramika na szkłe	CC-15	
1100	ceramika na inconelu	CC-16	

Zastosowanie:

- termoizolacja maszyn, urządzeń, instalacji parowych
- uszczelnienie klap i włazów pieców, tuneli, kotłów i skrzynek formierskich
- izolacja termiczna chwytaków gorącego szkła

Sznury plecione POLMATERM R*

T max stała (°C)	surowiec	splot	przekrój	typ	przekrój (mm)
450	szkło	całopleciony	okragły	RV-30	6 – 50
			kwadratowy	RV-40	
650	ceramika na szkłe	całopleciony	okragły	RC-35	
			kwadratowy	RC-45	
1100	ceramika na inconelu	całopleciony	okragły	RC-36	
			kwadratowy	RC-46	

Uwaga: konfekcjonowanie zależne od przekroju.

Zastosowanie:

- termoizolacja maszyn, urządzeń, instalacji parowych
- uszczelnienie klap i włazów pieców, tuneli, kotłów i wkładów kominkowych



Dzianiny POLMATERM D*

T max stała (°C)	surowiec	typ	grubość (mm)	szerokość (mm)	ilość na beli (mb)
1200	krzem	DK-095	9,5	610	7,6
		DK-125	12,5		
	krzem (dekatyzowany)	DKD-095	8,5	540	6,9
		DKD-125	11		

Zastosowanie:

- termoizolacja maszyn i urządzeń; piece przemysłowe i laboratoryjne, kotły, systemy odprowadzania gazów, instalacje parowe, kolektory turbin
- obróbka cieplna (wyżarzanie) spawów, powolne studzenie odlewów



Włókniny (maty) POLMATERM W*

T max stała (°C)	surowiec	typ	grubość (mm)	szerokość (mm)	ilość na beli (mb)
1200	krzem	WK	18	600	7
1250	ceramika	WC	13 - 40	600	3,5 - 8,5

Zastosowanie:

- termoizolacja maszyn i urządzeń; piece przemysłowe i laboratoryjne, kotły, systemy odprowadzania gazów, instalacje parowe, kolektory turbin
- obróbka cieplna (wyżarzanie) spawów, powolne studzenie odlewów



Rękawy (węże) plecione POLMATERM RK*

T max stała (°C)	surowiec	typ	wymiary
450	szkło	RKV	na zamówieniu prosimy podać średnicę wewnętrzną i grubość ścianki
650	ceramika na szkło	RKC	
1100	ceramika na inconelu	RKCI	

Zastosowanie:

- termoizolacja i ochrona torów prądowych, węży gumowych itp



Ponadto w ofercie - prosimy o kontakt:

1. kompensatory gazowe w postaci gotowych do montażu elementów oraz wielowarstwowych taśm o różnych szerokościach;
2. tkaniny impregnowane jedno lub dwustronnie silikonem, hypalonem, teflonem, poliuretanem, aluminium i innymi środkami;
3. tkaniny i koszyki do filtracji metali nieżelaznych;
4. nici odporne na wysokie temperatury do szycia maszynowego i ręcznego.

Tektury termoizolacyjne

850°C

1100°C

1250°C

Bezazbestowe tektury termoizolacyjne na bazie włókien ceramicznych i skalnych, o odporności termicznej 850, 1100 i 1250°C. Stosowane także jako materiał na niskociśnieniowe uszczelki gazowe oraz jako izolator elektryczny. Bardzo łatwe wycinanie, wykrawanie, obróbka mechaniczna oraz kształtowanie na mokro (mniejsze grubości). Doskonała relacja cena-jakość. Standardowy wymiar 1000 x 1000 mm. Barlan 1100 BIO jest płytą wykonaną z włókien mineralnych, spełniającą wymogi nowej dyrektywy europejskiej 97/69EC w zakresie zmniejszonej szkodliwości pyłów.



Parametry techniczne:

		Barlan 850	Barlan BIO 1100	Barlan 1250
Maksymalna temperatura pracy (klasyfikacyjna)	°C	850	1100	1 250
Gęstość	kg/m ³	900 - 1 000		
Straty prażenia przy 800°C	%	10 - 13	7 - 9	10 - 13
Przenikalność cieplna przy 400°C przy 800°C	W/mK	0,17 0,21		0,15 0,18
Zawartość składników organicznych:	%	5	10	5
Wytrzymałość na rozciąganie: wzdłuż włókien w poprzek włókien	Kg/cm ²	35 15	32 26	35 15
Ściśliwość przy 70 kg/cm ²	%	15 - 20	8 - 12	15 - 20
Powrót elastyczny	%	25	23	25
Stała dielektryczna		20,2		13,3
Współczynnik strat dielektrycznych		0,49		0,55
Oporność izolowania poprzecznego	MΩ/cm	9 900		13 500
Napięcie przebicia	V/cm	14 000		13 000
pH		7		

Forma dostawy:

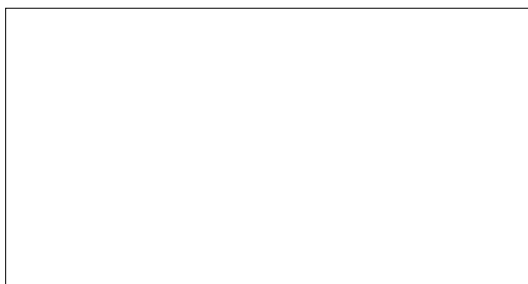
Grubość płyt (mm) ±10%	2	3	4	5	6	8	10
Liczba płyt w kartonie (szt.)	25	16	12	10	8	6	5

polman sp.j.

05-816 Michałowice, ul. Jaśminowa 9
tel./fax: (0-22) 723 89 53, 723 89 55
telefony komórkowe:
0-601/202923, 202924
321858, 321868
e-mail: mail@polman.com.pl

Odwiedź naszą stronę internetową:
<http://www.polman.com.pl>

Regionalny przedstawiciel handlowy:



Działanie urządzenia nie zależy tylko od zastosowanego materiału, ale również od będących poza naszą kontrolą: sposobu montażu materiału, budowy, stanu technicznego oraz rodzaju pracy urządzenia itp.

Gwarantujemy wyłącznie prawidłową jakość oferowanych materiałów, określoną normami producenta potwierdzonymi odpowiednimi procedurami ISO oraz stosownymi międzynarodowymi normami technicznymi, jeśli były powołane. Wszelkie dane techniczne zawarte w katalogu są rezultatem wieloletnich badań laboratoryjnych i eksploatacyjnych wytwórcy, wykonanych wg najlepszej osiągalnej wiedzy. Należy je traktować wyłącznie jako wskazówki przy doborze materiałów. Informacje zawarte w katalogu nie stanowią podstawy prawnej przyjęcia przez wytwórcę/dostawcę odpowiedzialności prawnej/finansowej za zastosowanie oferowanych materiałów.

W związku ze stałym postępem technicznym zastrzegamy sobie prawo wprowadzenia zmian bez uprzedzenia.