

Montaż uszczelnienia w pompach wirowych:

1. Właściwie przygotować komorę dławnicową tj.: całkowicie usunąć stary pakunek, oczyścić komorę, skontrolować stan powierzchni wału.
2. Dobrać właściwy przekrój pakunku, przyciąć odpowiednie odcinki sznura korzystając ze specjalnego urządzenia do cięcia lub nawijając pakunek na wał o tej samej średnicy.
3. Wycięte krążki należy umieścić w komorze jeden za drugim wprowadzając je tak, aby przecięcia krążków były przesunięte w stosunku do siebie o 90°.
4. Po wypełnieniu komory dokręcić kluczem dławik tak, aby pakiet się ułożył. Następnie poluzować nakrętki, aby pakunek powrócił do swej normalnej objętości i dokręcić nakrętki ręcznie.
5. Przy rozruchu pompy nie dokręcać dławika pozwalając na duży wyciek. Ten etap jest bardzo ważny, zbyt duże zdławienie wycieku może spowodować zniszczenie pakunku. Ma to szczególne znaczenie dla uszczelnień wykonanych z włókien, które słabo przewodzą ciepło (np. MF-250, MF-360).
6. Po ok. 20 minutach należy dokręcić nakrętki o 1/6 obrotu, poczekać kolejne 20 minut i jeśli jest konieczne ponownie dociągnąć dławik aż do ustalenia się wycieku na żądanym poziomie.
7. W przypadku nadmiernego nagrzewania się dławnicy podczas pracy należy poluzować nakrętki i dokonać ponownej regulacji.

Instalacja pakunków w zaworach do punktu 3 odbywa się podobnie, regulacja naciągu dławika polega na takim dociśnięciu pakunków, żeby nie było wycieku, a wrzeciono zaworu mogło się swobodnie obracać.