

**Tabela odporności chemicznej**

medium		BELPA CSA-520	BELPA CSA-420	BELPA CSA-320	BELPA CSA-90	BELPA CSA-50	BELPA ACID	BELPAGRAF	POLMAGRAF	POLMAFLON
		stopień odporności chemicznej: A - dobry; B - średni; C - zły								
Acetaldehyd	CH <sub>3</sub> CHO	C	C	C	C	B	A	A	A	A
Aceton	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	C	C	C	C	B	B	A	A	A
Acetylen	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Aldehyd mrówkowy	HCHO	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Aldehyd octowy	CH <sub>3</sub> CHO	C	C	C	C	B	A	A	A	A
Alkohol butylowy	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> OH	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Alkohol cykloheksylowy	C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> OH	B	B	B	B	C	C	A	A	A
Alkohol etylowy	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alkohol izopropylowy	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alkohol metylowy	CH <sub>3</sub> OH	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alun	KAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Amoniak	NH <sub>3</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Azot	N <sub>2</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Azotan potasu	KNO <sub>3</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzen	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Benzyna		A	A	A	A	B	C	A	A	A
Benzyna lakiernicza		B	B	B	B	B	B	A	A	A
Boraks	Na <sub>2</sub> B <sub>4</sub> O <sub>7</sub> ·10(H <sub>2</sub> O) <sub>10</sub>	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Butan	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	A	A	A	A	B	C	A	A	A
Butanol	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> OH	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Butanone (M.E.K.)		C	C	C	C	C	C	A	A	A
Chlor (mokry)	Cl <sub>2</sub>	C	C	C	C	C	C	B	B	A
Chlor (suchy)	Cl <sub>2</sub>	C	C	C	C	C	C	B	B	A
Chloran potasu	KClO <sub>3</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek amonowy	(NH <sub>4</sub> )Cl	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek baru	BaCl <sub>2</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek etylenu	(CH <sub>2</sub> Cl) <sub>2</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Chlorek etylu	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> Cl	A	A	A	A	B	C	A	A	A
Chlorek glinowy	ALCL <sub>3</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek metylenowy	CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Chlorek metylowy	CH <sub>3</sub> Cl	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Chlorek potasu	KCl	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek sodowy	NaCl	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek wapniowy	CaCl <sub>2</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chloroetan	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> Cl	A	A	A	A	B	C	A	A	A
Chloroform	CHCl <sub>3</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Chlorowódor (suchy)	HCl	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Ciężka benzyna		B	B	B	B	C	C	A	A	A
Clophen T 64		C	C	C	C	C	C	A	A	A
Cyjanek potasu	KCN	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cykloheksanol	C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> OH	B	B	B	B	C	C	A	A	A
Czterochlorek węgla	CCl <sub>4</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Czterochloroetan	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> Cl <sub>4</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Dekalina	C <sub>10</sub> H <sub>18</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A

Podane dane techniczne, nie stanowią gwarancji właściwej pracy wyrobów w określonych warunkach. Należy je traktować wyłącznie jako wskazówki przy doborze materiału. Zastrzegamy sobie prawo wprowadzenia zmian bez uprzedzenia.

**Tabela odporności chemicznej**

medium		BELPA CSA-520	BELPA CSA-420	BELPA CSA-320	BELPA CSA-90	BELPA CSA-50	BELPA ACID	BELPAGRAF	POLMAGRAF	POLMAFLON
		stopień odporności chemicznej: A - dobry; B - średni; C - zły								
Dowtherm A (diphyl)		C	C	C	C	C	C	A	A	A
Dwubutyl ftalanu	$C_6H_4(COOC_4H_9)_2$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Dwuchromian potasu	$K_2Cr_2O_7$	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Dwusiarczek węgla	$CS_2$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Dwutlenek siarki	$SO_2$	C	C	C	C	B	B	A	A	A
Dwutlenek węgla	$CO_2$	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Dziesięciowodoronaftalen techniczny	$C_{10}H_{18}$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Ester etylu octowego	$CH_3COOC_2H_5$	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Etan	$C_2H_6$	A	A	A	A	B	C	A	A	A
Etanal	$CH_3CHO$	C	C	C	C	B	A	A	A	A
Etanol	$C_2H_5OH$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Eter benzylowy	$(C_6H_5CH_2)_2O$	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Eter etylowy	$C_2H_5OO_2H_5$	B	B	B	B	C	C	A	A	A
Eter naftowy		A	A	A	A	A	B	A	A	A
Fenol	$C_6H_5OH$	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Formaldehyd	$HCHO$	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Formamid etanowy	$HCON(CH_3)_2$	B	B	B	B	C	B	A	A	A
Freon 12	$CCl_2F_2$	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Freon 22		C	C	C	C	B	B	A	A	A
Gaz czadnicowy		A	A	A	A	B	C	A	A	A
Gaz generatorowy		A	A	A	A	B	C	A	A	A
Gaz miejski		A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gliceryna	$(CH_2OH)_2CHOH$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glikol etylenu	$(CH_2OH)_2$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Heptan	$C_7H_{16}$	A	A	A	A	B	C	A	A	A
Kaple barwiąca (alkaliczna, neutralna, kwaśna)		A	A	A	A	A	B	A	A	A
Keton eteru metylowoetylowego	$CH_3COC_2H_5$	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Kreozol	$C_6H_4(OH)CH_3$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Kreozot		A	A	A	A	C	C	A	A	A
Krzemian sodowy (szkło wodne)	$Na_4SiCO_4$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ksylen (ksylol)	$C_6H_4(CH_3)_2$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Kwas adypinowy	$COOH(CH_2)_4COOH$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas azotowy 20%	$HNO_3$	C	C	C	C	C	A	A	A	A
Kwas azotowy 40%	$HNO_3$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Kwas azotowy 96%	$HNO_3$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Kwas benzenokarboksylowy	$C_6H_5COOH$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Kwas benzoowy	$C_6H_5COOH$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Kwas borny	$H_3BO_3$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas borowy	$H_3BO_3$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas butanowy	$C_3H_7COOH$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas chlorowodorowy 20%	$HCl$	C	C	C	C	C	A	A	A	A
Kwas chlorowodorowy 37%	$HCl$	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Kwas chromowy	$H_2CrO_4$	C	C	C	C	C	C	C	C	A

Podane dane techniczne, nie stanowią gwarancji właściwej pracy wyrobów w określonych warunkach. Należy je traktować wyłącznie jako wskazówki przy doborze materiału. Zastrzegamy sobie prawo wprowadzenia zmian bez uprzedzenia.

**Tabela odporności chemicznej**

medium		stopień odporności chemicznej: A - dobry; B - średni; C - zły								
		BELPA CSA-520	BELPA CSA-420	BELPA CSA-320	BELPA CSA-90	BELPA CSA-50	BELPA ACID	BELPAGRAF	POLMAGRAF	POLMAFLON
Kwas cytrynowy	$C_4H_6O_7$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas etanodiowy	$(COOH)_2$	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Kwas etanowy 100%	$CH_3COOH$	B	B	B	B	B	B	A	A	A
Kwas fluorowodorowy 10%	HFI	C	C	C	C	C	C	A	A	C
Kwas fosforowy (wszystkie stężenia)	$H_3PO_4$	B	B	B	B	B	B	A	A	A
Kwas ftalowy	$C_6H_4(COOH)_2$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas garbnikowy	$C_{76}H_{52}O_{46}$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas heksadekanowy	$C_{15}H_{31}COOH$	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Kwas heksanodiowy	$COOH(CH_2)_4COOH$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas hydroksybutanodiowy $HOOCH_2CHOHCOOH$	$C_4H_6O_5$	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Kwas jabłkowy $HOOCH_2CHOHCOOH$	$C_4H_6O_5$	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Kwas masłowy	$C_3H_7COOH$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas mlekowy 50%	$CH_3CHOHCOOH$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas mrówkowy 10%	HCOOH	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Kwas mrówkowy 85%	HCOOH	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Kwas octowy 100%	$CH_3COOH$	B	B	B	B	B	B	A	A	A
Kwas oleinowy	$C_{17}H_{33}COOH$	B	B	B	B	C	C	A	A	A
Kwas palmitynowy	$C_{15}H_{31}COOH$	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Kwas siarkawy	$H_2SO_3$	B	B	B	B	B	B	A	A	A
Kwas siarkowy 30%	$H_2SO_4$	C	C	C	C	C	A	B	B	A
Kwas siarkowy 50%	$H_2SO_4$	C	C	C	C	C	B	B	B	A
Kwas siarkowy 96%	$H_2SO_4$	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Kwas solny 20%	HCl	C	C	C	C	C	A	A	A	A
Kwas solny 37%	HCl	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Kwas stearynowy	$C_{17}H_{35}COOH$	B	B	B	B	B	B	A	A	A
Kwas szczawiowy	$(COOH)_2$	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Kwas winowy	$(CHOHCOOH)_2$	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Kwaśny węgiel sodowy	$NaHCO_3$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Metaglinian sodowy	$Na_3AlO_3$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Metan	$CH_4$	A	A	A	A	B	C	A	A	A
Metanal	HCHO	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Nadmanganian potasu	$KMnO_4$	B	B	B	B	B	A	B	B	A
Nadtlenek wodoru (do 6% ww)	$H_2O_2$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Nafta		A	A	A	A	B	C	A	A	A
Octan amylu	$CH_3COOC_5H_{11}$	C	C	C	C	C	C	A	A	A
Octan butylu	$CH_3COOC_4H_9$	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Octan etylu	$CH_3COOC_2H_5$	C	C	C	C	C	B	A	A	A
Octan glinowy	$Al(CH_3COO)_3$	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Octan potasu	$CH_3COOK$	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Octan winylu	$CH_3COOC_2H_3$	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Oktan	$C_8H_{18}$	B	B	B	B	C	C	A	A	A
Olei hydrauliczne (każdy)		A	A	A	A	B	B	A	A	A
Olei Iniany		A	A	A	A	B	B	A	A	A

Podane dane techniczne, nie stanowią gwarancji właściwej pracy wyrobów w określonych warunkach. Należy je traktować wyłącznie jako wskazówki przy doborze materiału. Zastrzegamy sobie prawo wprowadzenia zmian bez uprzedzenia.

**Tabela odporności chemicznej**

Tabela odporności chemicznej		BELPA CSA-520	BELPA CSA-420	BELPA CSA-320	BELPA CSA-90	BELPA CSA-50	BELPA ACID	BELPAGRAF	POLMAGRAF	POLMAFLON	
		stopień odporności chemicznej: A - dobry; B - średni; C - zły									
medium											
Olej mineralny ASTM No. 1		A	A	A	A	B	A	A	A	A	
Olej mineralny ASTM No.3		A	A	A	A	B	B	A	A	A	
Olej napędowy		A	A	A	A	B	B	A	A	A	
Olej opałowy		A	A	A	A	B	C	A	A	A	
Olej ręcznikowy		A	A	A	A	A	B	A	A	A	
Olej rycynowy		A	A	A	A	A	B	A	A	A	
Olej rzepakowy		B	B	B	B	C	B	A	A	A	
Olej silikonowy		A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Olej transformatorowy		A	A	A	A	B	C	A	A	A	
Ozooktan	$(CH_3)_3CCH_2(CH_3)_2$	A	A	A	A	B	C	A	A	A	
Paliwo lotnicze		A	A	A	A	B	C	A	A	A	
Para	H <sub>2</sub> O	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Pentan	C <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	A	A	A	A	B	C	A	A	A	
Perchloroetylen	C <sub>2</sub> Cl <sub>4</sub>	B	B	B	B	C	C	A	A	A	
Pirydyna	C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N	C	C	C	C	C	B	A	A	A	
Podchloryn potasu	KClO	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Podchloryn wapniowy	Ca(OCl) <sub>2</sub>	B	B	B	B	B	A	B	B	A	
Powietrze		A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Propan	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub>	A	A	A	A	B	C	A	A	A	
Pydrol		C	C	C	C	C	B	A	A	A	
Salmiak	(NH <sub>4</sub> )Cl	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Siarczan magnezu	MgSO <sub>4</sub>	A	A	A	A	B	B	A	A	A	
Siarczan miedzi	CuSO <sub>4</sub>	A	A	A	A	B	B	A	A	A	
Siarczan sodowy	Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	A	A	A	A	B	A	A	A	A	
Siarczek sodowy	Na <sub>2</sub> S	B	B	B	B	B	B	A	A	A	
Tanina	C <sub>76</sub> H <sub>52</sub> O <sub>46</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Terpentyna		A	A	A	A	B	C	A	A	A	
Tetralin	C <sub>10</sub> H <sub>12</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A	
Toluen	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A	
Troichloroetylen	C <sub>2</sub> HCl <sub>3</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A	
Troichlorometan	CHCl <sub>3</sub>	C	C	C	C	C	C	A	A	A	
Tynkal	Na <sub>2</sub> B <sub>4</sub> O <sub>7</sub> ·10(H <sub>2</sub> O) <sub>10</sub>	A	A	A	A	B	A	A	A	A	
Węglan potasu	K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Węglowodoran amonowy	NH <sub>4</sub> HCO <sub>3</sub>	C	C	C	C	A	A	A	A	A	
Woda morska		A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Woda zasilająca kocioł (alkaliczna)		A	A	A	A	A	B	A	A	A	
Wodorosiarczyn sodowy	NaHSO <sub>3</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Wodorotlenek amonowy	NH <sub>4</sub> OH	C	C	C	C	C	B	A	A	A	
Wodorotlenek potasu	KOH	B	B	B	B	B	A	A	A	A	
Wodorotlenek sodowy	NaOH	B	B	B	B	A	A	A	A	A	
Wodorotlenek wapniowy	Ca(OH) <sub>2</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Wodorowęglan sodowy	NaHCO <sub>3</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Wodór	H <sub>2</sub>	A	A	A	A	A	A	A	A	A	

Podane dane techniczne, nie stanowią gwarancji właściwej pracy wyrobów w określonych warunkach. Należy je traktować wyłącznie jako wskazówki przy doborze materiału. Zastrzegamy sobie prawo wprowadzenia zmian bez uprzedzenia.